

CỘNG HOÀ XÃ HỘI CHỦ NGHĨA VIỆT NAM
Độc lập – Tự do – Hạnh phúc

BÁO CÁO TÓM TẮT CÔNG TRÌNH
Tham gia Cuộc thi “Đổi mới sáng tạo - vì Thái Nguyên thân yêu”
lần thứ nhất, năm 2025

1. Tên công trình: Chế tạo mâm trượt tự động cho máy cộp nhiệt.

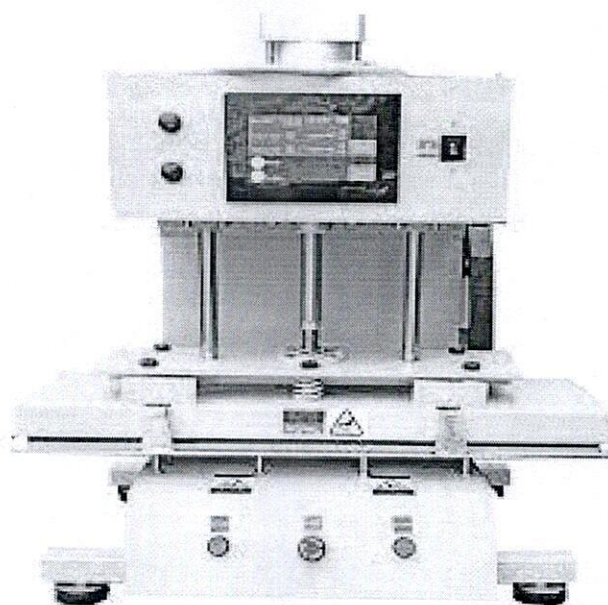
2. Danh sách tác giả/nhóm tác giả

TT	Họ và tên	Năm sinh	Địa chỉ liên hệ	Điện thoại	Nghề nghiệp, đơn vị công tác, học tập
1	Đinh Văn Hanh	1985	Thái Nguyên	0987297561	- Kỹ sư Điện Tử - Tự Động Hóa - Phó phòng Quản lý thiết bị - An toàn - Công ty Cổ phần Đầu tư và Thương mại TNG.

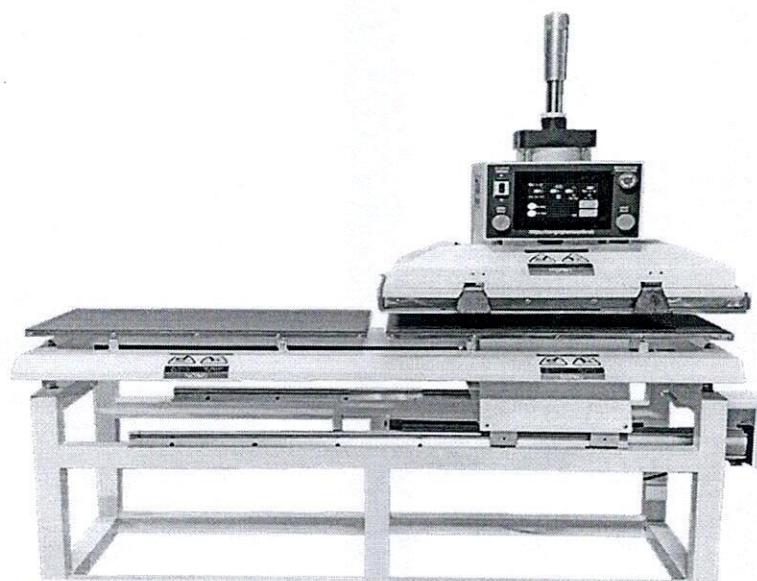
3. Mô tả về công trình dự thi

3.1. Tính đổi mới sáng tạo

- Giải pháp “Chế tạo mâm trượt tự động cho máy cộp nhiệt” được nghiên cứu và chế tạo nhằm thay thế thao tác thủ công trong quá trình vận hành máy cộp nhiệt. Hệ thống sử dụng cơ cấu trượt tự động điều khiển bằng cảm biến, giúp đồng bộ chuyển động, tăng năng suất và độ chính xác.



Hình 1.1: Ảnh máy trước cải tiến



Hình 1.2: Ảnh máy sau cải tiến

- Giải pháp thể hiện tính sáng tạo cao ở việc tận dụng thiết bị sẵn có, cải tiến cơ khí kết hợp điều khiển điện tử, không trùng lặp với các mô hình đã công bố và dễ dàng nhân rộng trong sản xuất may mặc.

3.2. Hiệu quả kinh tế - xã hội :

- Công trình giúp tăng năng suất lao động khoảng 33% so với phương pháp cũ, giảm thời gian thao tác, đảm bảo chất lượng sản phẩm đồng đều.
- Giá trị làm lợi ước đạt 843 triệu đồng/năm (tiết kiệm chi phí lương 468 triệu đồng và chi phí đầu tư máy móc 375 triệu đồng).
- Giải pháp góp phần cải thiện điều kiện làm việc, giảm cường độ lao động thủ công, tăng an toàn vận hành và nâng cao hiệu quả sản xuất tại doanh nghiệp.

3.3. Khả năng áp dụng:

- Giải pháp đã được áp dụng thành công tại nhiều chi nhánh trực thuộc TNG, có thể mở rộng áp dụng cho toàn bộ hệ thống sản xuất sử dụng máy cộp nhiệt trong ngành may mặc.
- Cấu trúc đơn giản, dễ chế tạo, chi phí thấp, phù hợp với điều kiện doanh nghiệp trong tỉnh Thái Nguyên.

4. Điều kiện thực hiện và định hướng phát triển

4.1. Điều kiện thực hiện:

- Công trình được thực hiện trong điều kiện nhân lực kỹ thuật sẵn có của Công ty, sử dụng thiết bị và vật tư cơ khí thông thường, chi phí đầu tư thấp.
- Tác giả có chuyên môn kỹ sư Điện tử – Tự động hóa, được sự hỗ trợ từ phòng Quản lý thiết bị và Ban lãnh đạo Công ty.

4.2. Định hướng phát triển:

- Trong thời gian tới, công trình sẽ được tiếp tục cải tiến theo hướng tích hợp cảm biến thông minh, tối ưu hóa điều khiển tự động, mở rộng áp dụng cho các dây chuyền may khác.
- Giải pháp có tiềm năng phát triển thành mô hình sản xuất tự động hóa nội địa, góp phần nâng cao năng lực đổi mới sáng tạo của ngành công nghiệp Thái Nguyên.

Tôi cam đoan về những nội dung ghi trong hồ sơ dự thi là chính xác, đúng sự thật./.

Thái Nguyên, ngày 28 tháng 10 năm 2025

Tổ chức/cá nhân/đại diện nhóm cá nhân

(Ký tên, ghi rõ họ và tên nếu là cá nhân, ký tên
đóng dấu nếu là tổ chức)



Đinh Văn Hành